

Säkerheten först!

FEM OLYCKSFRIA ÅR SID 2

VITAL KOMMUNIKATION SID 3

TÄNK EFTER FÖRE SID 4



ORDNING & REDA FÖR SÄKERHETEN



HUR KOMMUNICERAR DU KRING SÄKERHETEN PÅ DIN ARBETSPLATS?



Tomas Johansson, laborant, Malmberget:
– Med min närmaste chef och med mina kollegor. Det är viktigt att prata om säkerheten.



Pernilla Nordin, laborant, Malmberget:
– På veckomöten. Om vi får några nya arbetsuppgifter pratar vi mycket om det och genomför en riskanalys.



Sakis Hatzinkolaou, försäljningschef, Thessaloniki:
– Minelco i Grekland har bara en anställd, mig själv. Säkerhet är att regelbundet kontrollera min bil, motor, däck. Jag kör mycket i arbetet.

Ur Säker Källa:



Markus Petäjaniemi, enhetschef, Mining. FOTO: LENNART JÖNSSON

”Tänk efter före”

Inom LKAB-koncernen finns ett 30-tal bolag i ett 15-tal länder och mer än 200 olika yrken. Riskerna som medarbetare utsätts för i arbetet skiljer sig självklart åt på flera sätt. ”Tänk efter Före”, ”Gena inte, chans inte”, ”Håll god ordning & reda”.

Säkerheten Först bygger på ett ansvarstagande från alla. Trots att riskerna sträcker sig över såväl lands- som bolagsgränser är dessa tumregler centrala inslag. Genom att då och då stanna upp och tänka på dessa saker kommer vi säkert kunna nå fortsatt framgång inom arbetsmiljö och säkerhet.

Vi får aldrig tillåta oss acceptera att någon blir skadad eller drabbas av sjukdomar i arbetet. Målsättningarna vi har inom arbetsmiljö och säkerhet är till för att lägga grunden för en positiv arbetsplatsutveckling. Uppnår vi friska och säkra arbetsplatser, när vi också långsiktigt goda resultat i en trivsamt atmosfär och bibehåller dessutom ett starkt varumärke hos våra kunder, bland vår personal och ute i samhället i stort.

Grunden i all riskhantering, vare sig risken är en osäker handling eller ett osäkert beteende, bygger på att vi agerar direkt när en risk hittas. Genom att åtgärda, tala om och rapportera risker, minskar sannolikheten för såväl olycksfall som ohälsa. Om du inte är säker på hur du går tillväga när en risk hittas finns din chef, dina kollegor, skyddsombud och arbetsmiljöutvecklare i din närhet som både kan och ska stötta dig i ditt arbete.

En viktig nyckelfaktor är ledarskapet. Dialogen med medarbetarna kring risker och varsamhet i arbetet är en absolut grundläggande faktor. Genom att agera direkt och återkoppla åtgärder byggs tillit mellan chefen och medarbetaren.

Dessa enkla saker är basen i att uppnå säkra, trivsamma och effektiva arbetsplatser med ordning och reda som bas.

MARKUS PETÄJANIEMI



Vasile Gherman och Adam Esberg tycker att säkerheten förbättrats.

FOTO: FREDRIC ALM

LKAB MEKANISKA HAR HITTAT FRAMGÅNGSRECEPT

KIRUNA. Nu är var sak på sin plats hos LKAB Mekaniska. Ett gediget arbete för Ordning & reda har skapat bättre säkerhet på köpet. Hemligheten är förbättringsgrupper.

– Allting börjar med kommunikation. Det är viktigt att få alla engagerade i arbetet, berättar Robert Nyberg, produktionschef på LKAB Mekaniska.

Hos LKAB Mekaniska finns fem hallar där maskiner, traverser och verktyg samsas om utrymmet. Det kräver ett engagemang från samtliga medarbetare att hålla rent och snyggt.

– Arbetet med Ordning & reda pågår hela tiden. Dessutom förbättras säkerheten när man håller ordning, säger Vasile Gherman, maskinoperatör.

Varje vecka samlas arbetslagen från respektive hall för att ventilera idéer och förbättringar. Det handlar om smarta lösningar som effektiviserar arbetet och tryggar säkerheten.

– Vi träffas i konferensrummet, en miljö som är lugn och tyst, berättar Robert Nyberg.

Efter förbättringsmötet följs arbetet upp. Det innebär att inga lösningar eller förslag stannar i planeringsstadiet. Allt ska genomföras.

I en av de fem hallarna finns en tank som fyller storsäckar på en kubikmeter med sand. På ett förbättringsmöte kläcktes idén att göra arbetet med säckpåfyllning säkrare. Tidigare lutades en stege mot tanken men nu finns en solid trappa som minskar

riskerna vid arbetet med påfyllningen.

– När man höjer nivån ser man nya saker som kan förbättras. Därför tar förbättringsmöjligheterna aldrig slut. Man kan förändra små grejer hela tiden, säger Robert Nyberg.

Säkerhetsarbetet har en förhistoria i ett tidigare projekt. Dessutom arbetar verkstaden med säkerhetsintroduktion för nyanställda och med maskinsäkerhet. De anställda är eniga om att arbetet med Ordning & reda lett till en säkrare arbetsplats.

– Det är mycket bättre ordning nu än förut! säger Pentti Takkunen, som arbetat på LKAB Mekaniska i 34 år.

JOSEFIN EJEMALM



Vi prutar inte på säkerheten! Från vänster Krister Töyrä, Robin Esberg, Pentti Takkunen, Henrik Haapaniemi och Ingmar Malmström.



Kenneth Håvardsen, elektriker, Narvik:
– Varje gång vi gör ett jobb diskuterar vi säkerheten.



Svein Alfred Hergot, driftsoperatör, Narvik:
– Genom att prata med mina medarbetare om att de måste följa reglerna och säkerhetsbestämmelserna.

OLYCKSFRIA I FEM ÅR

MALMBERGET. Kvalitetsavdelningen TQS i Malmberget har varit olycksfria sedan den 12 juli 2007. På en avdelning som omfattar 64 personer är det ett bra resultat, mer än 70 000 olycksfria arbetsdagar totalt.

– Vi har jobbat stenhårt med Säkerheten först! Jag tror också att det handlar om en bra ledning som ser till att få saker åtgärdade direkt, säger Thomas Sjölander, provtagare.

Avdelning TQS är LKAB:s spindel i kvalitetsnätet. Avdelningen ser till att kvalitetssäkra LKAB:s produkter genom omfattande provtagning. Det innebär att TQS är verksam på samtliga orter och anläggningar.

– Vi kör mycket kampanjer och vid alla nya provtagningsplatser gör vi en ordentlig riskanalys. Om vi upptäcker några säkerhetsbrister gör vi inget arbete innan det är fixat, berättar Odd Olsson, sektionschef på TQS.

I det metallurgiska laboratoriet i Malmberget (före detta CK-lab) arbetar 22 personer med provtagning och underhåll. Många av arbetsuppgifterna kan vara riskfyllda för den som inte



Glödhet. Lennart Lundborg flyttar det 1 000-gradiga provröret för avkylning.

FOTO: JOSEFINE EJEMALM

tänker till och använder sig av nödvändig säkerhetsutrustning.

På frågan om hur avdelningen lyckats hålla sig olycksfria i över fem år säger Mats Karlberg, tekniker, att det handlar om inställningen

– Alla måste tänka till innan ett arbete påbörjas, säger Mats.

JOSEFINE EJEMALM



DARREN HOLLOWAY

är 31 år, skyddsombud och arbetsledare på Minelcos nyetablerade anläggning Jubilee Works, Flixborough, England. Darren har arbetat på Minelco i åtta år:

Vilken betydelse har kommunikationen för Säkerheten först?

– Kommunikationen är vital. På Minelco har flera metoder att kommunicera hälso- och säkerhetsfrågor prövats. En hälsosammare och säkerhetsmedveten arbetsplats har efter introduktionen av Säkerheten först blivit mer tillgänglig för samtliga medarbetare inom företaget, säger Darren Holloway.

Arbetet med Säkerheten Först består av flera faktorer. Viktiga punkter är kontinuerliga hälso- och säkerhetsmöten, kontinuerlig riskanalys, säkerhetsrundor och en nära kommunikation med medarbetare.

– Det är bra att få alla ombord för att höra deras tankar och känslor, säger Darren.

JOSEFINE EJEMALM

TÄVLING!

Fråga 1: Vad gör TQS om de upptäcker säkerhetsbrister?

- Fixar säkerhetsbristen först Rapporterar ett tillbud
 Arbetar vidare och skapar en handlingsplan

Fråga 2: Vad ligger i grunden för Säkerheten först inom LKAB Mekaniska?

- Tillbud Verktyg Ordning & reda

Motivering till varför just Du ska vinna (Max 10 ord):

NAMN:

AVDELNING:

TELEFON:

Svaret skickas med brev eller via intern post till LKAB Hälstan, Kiirunavaaravägen 1, 981 86 Kiruna. Märk kuvertet med "Säkerheten först-tävling". Vinnarna presenteras i nästa nummer av Säkerheten Först.



Vinnare från förra numret:

1:a pris: Christer Abrahamsson, Serviceman, PTS.

2:a pris: Stefan Törnman, Energiingenjör, PET.

3:e pris: Jan Hellström, Elektriker, PLL.